



In collaborazione con



architettibologna

con il patrocinio di



Organizzano un convegno dal titolo:

## EFFICIENZA ENERGETICA E GREEN ECONOMY

### STRUMENTI PER ADEMPIMENTI PROFESSIONALI, ANALISI COSTI/BENEFICI, COLLABORAZIONI CON ENTI TERRITORIALI

**19 Aprile 2013** - dalle ore 14,30 alle ore 18,00

**Sala convegni:**

**SALA "RUSTICA"** Terza Torre Regione Emilia-Romagna - Viale della Fiera 8 - Bologna

*Il raddoppio del consumo mondiale di energia verificatosi negli ultimi 40 anni ha evidenziato problematiche connesse a prospettive di esaurimento delle fonti fossili, alla dipendenza dall'estero degli approvvigionamenti, ed all'aumento delle emissioni di gas serra.*

*A fronte di ciò negli ultimi anni, vi sono stati numerosi provvedimenti di stimolo ed incentivazione in materia di risparmio ed efficienza energetica, tra cui da ultimi i decreti dello scorso dicembre in materia di certificati bianchi e conto termico.*

*La realizzazione di risparmi energetici significativi implica, da un lato, l'esigenza di sviluppare tecniche, prodotti e servizi a basso consumo di energia e, dall'altro, la necessità di modificare i comportamenti dei consumatori di energia in modo diffuso.*

*A tal fine potranno avere un ruolo di rilievo collaborazioni tra categorie professionali ed enti territoriali, per portare a conoscenza delle imprese incentivazioni ed opportunità esistenti ed evidenziarne le potenzialità in termini economici, finanziari, e patrimoniali, accompagnando in tal modo la transizione energetico-ambientale che sta già avvenendo su scala globale anche con lo sviluppo di nuovi indicatori più attenti alla qualità, ambientale in particolare, che a livello aggregato potranno aiutare istituzioni ed enti territoriali nei propri compiti di pianificazione e monitoraggio, ed affiancare l'attuale PIL per una migliore rappresentazione delle dinamiche di sviluppo e benessere.*

*L'incontro è valido ai fini della formazione professionale continua dei dottori commercialisti e degli esperti contabili.*



#### SALUTI:

**Mirella Bompadre**

PRESIDENTE ORDINE DOTTORI COMMERCIALISTI ED ESPERTI CONTABILI DI BOLOGNA

**Gabriella Mortera**

PRESIDENTE DELL' ORDINE INTERPROVINCIALE DEI CHIMICI DELL'EMILIA-ROMAGNA

**Pier Giorgio Giannelli**

PRESIDENTE ORDINE ARCHITETTI DI BOLOGNA

**Claudio Ciavarella**

RESP. RELAZIONI TERRITORIALI CARISBO

**Gian Carlo Muzzarelli**

ASSESSORE ATTIVITÀ PRODUTTIVE REGIONE EMILIA ROMAGNA

#### RELAZIONI

**Marco Soverini - DOTTORE COMMERCIALISTA**

*Introduzione: adempimenti professionali, green economy, enti territoriali*

**Leonardo Setti - UNIVERSITÀ DI BOLOGNA**

*La pianificazione energetica negli enti territoriali*

**Alessandro Rossi - ANCI EMILIA ROMAGNA**

*Comuni ed energia: un nuovo modo di fare amministrazione*

**Alessandro Marata - ARCHITETTO**

*L'efficienza energetica negli immobili*

**Ciro Borriello - ABB SPA**

*L'efficienza energetica nei processi produttivi*

**Roberto Guida e Marcello Artioli - ENEA**

*Applicazione web per la diagnosi ed il censimento dei consumi energetici*

**Gian Piero Zattoni - EQO SRL**

*I sistemi di gestione dell'energia*

**Stefano Stefani**

SERVIZIO ENERGIA ED ECONOMIA VERDE - REGIONE EMILIA-ROMAGNA

*L'evoluzione normativa regionale in materia di rendimento energetico degli edifici*

**Antonio Rizzo - DOTTORE COMMERCIALISTA**

*Conclusioni*

Segreteria organizzativa

ORDINE DEI DOTTORI COMMERCIALISTI E DEGLI ESPERTI CONTABILI DI BOLOGNA

Piazza De' Calderini, 2 - 40124 Bologna - Tel. 051/264612 - Fax 051/230136 - info@dottcomm.bo.it - www.dottcomm.bo.it

